



PACKAGING MACHINES • SINCE 1988



Athena - Athena DD
AUTOMATIC TRAYSEALERS

TERMOSIGILLATRICI

Le termosigillatrici automatiche Athena e Athena DD sono progettate per garantire efficienza, qualità e continuità nei processi di confezionamento alimentare. Rappresentano il risultato di oltre 30 anni di ricerca e sviluppo, perfezionate nel tempo grazie al costante feedback dei clienti, per offrire soluzioni sempre più affidabili e performanti. La gamma si distingue per l'elevata flessibilità applicativa: ogni macchina può essere configurata in base alle esigenze produttive, adattandosi a diversi formati, materiali e tipologie di confezionamento. Le soluzioni disponibili includono MAP, SKIN, gas flush o semplice sigillatura, per rispondere a tutte le necessità di conservazione e presentazione del prodotto. Le macchine operano su più file e movimentano le vaschette tramite un sistema a spingitori, una soluzione che garantisce precisione, affidabilità e semplicità sia operativa che di manutenzione. Costruite con componenti di alta qualità e telai in acciaio inox, le macchine garantiscono robustezza, durata e facilità di pulizia, risultando ideali anche per ambienti produttivi intensivi.

TRAYSEALERS

The Athena and Athena DD automatic traysealers are engineered to ensure efficiency, sealing quality, and operational continuity in food packaging processes. They result from over 30 years of development, continuously refined through direct customer feedback to deliver reliable, high-performance solutions.

The range stands out for its production flexibility: each machine can be configured according to specific requirements, adapting to different tray formats, materials and packaging technologies. Available solutions include MAP, SKIN, gas flushing, and top sealing, covering all preservation and presentation needs.

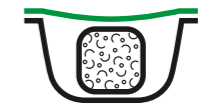
The machines operate in multi-lane configuration and trays are transferred via a pusher system, ensuring precise positioning, consistent performance and simplified maintenance.

Built with stainless steel frames and high-quality components, Athena machines are designed for durability, hygiene and ease of cleaning, even in intensive production environments.

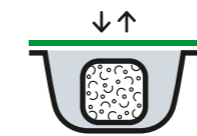
APPLICAZIONI TECNICHE // TECHNICAL APPLICATIONS



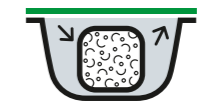
Top Seal



Vacuum



MAP



Gas Flush



Skin



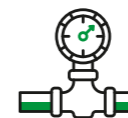
Skin Protruding



Inside cut



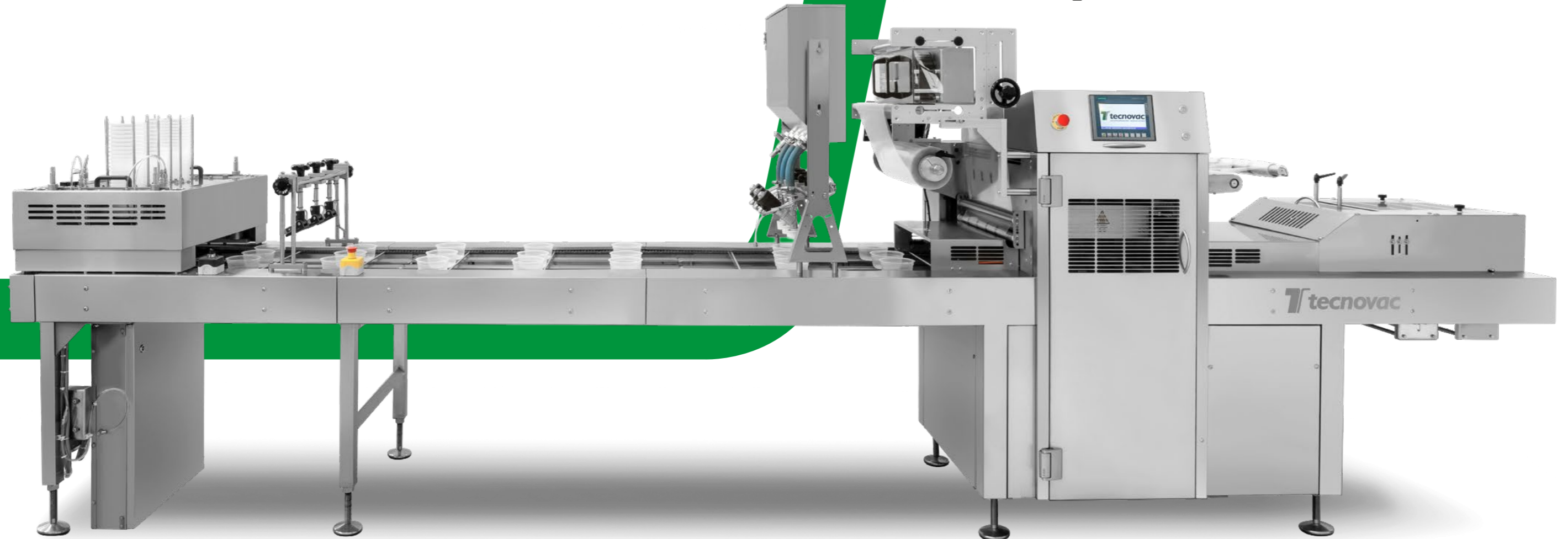
Easy peel



Smart Gas



Data Management



Athena

STANDARD

Termosigillatrice automatica compatta per linee a media produttività, progettata per garantire affidabilità e continuità operativa anche in contesti produttivi intensivi.

La struttura robusta e la scelta di componenti di alta qualità assicurano prestazioni costanti nel tempo e una gestione semplice e sicura del processo di confezionamento.

La macchina è pensata per offrire una soluzione solida e flessibile, adattabile alle diverse esigenze produttive e in grado di mantenere sempre elevati standard qualitativi.

Compact automatic traysealer for medium-output lines, designed to ensure reliability and continuous operation in demanding production environments.

The robust structure and carefully selected components guarantee consistent performance over time and safe, straightforward process management.

Athena provides a solid and flexible solution, adaptable to different production requirements while maintaining high and consistent sealing quality.

Quadro elettrico a tenuta
Washdown electrical cabinet

Fotocellula centraggio film
Film alignment sensor

Area di carico vaschette
Tray loading area

Serbatoio gas 12 L
12 L Gas tank

Apertura facilitata per cambio stampo e manutenzione
Easy access for tool change and maintenance

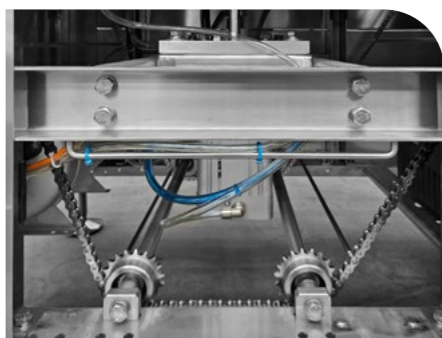
Pneumatica Festo
Festo pneumatic system

tecnovac
PACKAGING MACHINES • SINCE 1988

Rullo gommato di traino
Rubber-coated film drive roller

Uscita gravitazionale
Gravity outfeed

Pompa del vuoto Busch da 100 mc/h
Busch vacuum pump 100 m³/h



Telaio in acciaio
Solido telaio in acciaio inox AISI304 con componentistica meccanica e pneumatica sovradimensionata

Stainless steel frame
Heavy-duty AISI 304 stainless steel frame with oversized mechanical and pneumatic components.



Design completamente lavabile
Struttura 100% in acciaio inox con stampo in alluminio. Acciaio inox 316 nelle parti a contatto con gli alimenti. Progettata per operazioni di pulizia e manutenzione intensive.

Complete washdown design
100% stainless steel structure with aluminium tooling. AISI 316 stainless steel in all product-contact parts. Designed for intensive washdown.



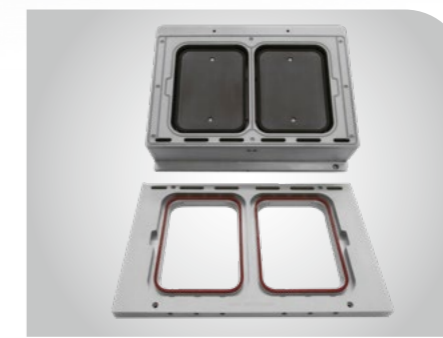
Versatilità e cambio formato rapido
Cambio stampo rapido con accesso facilitato, che consente la sostituzione senza l'impiego di attrezzi.

Versatility and quick format changeover
Quick mould change with easy access, allowing replacement without tools.



HMI Siemens 7" touchscreen capacitivo
Pannello HMI touch Siemens 7" intuitivo, con gestione ricette. Robusto ed impermeabile (IP65).

Siemens 7" capacitive touchscreen HMI
7" Siemens touchscreen HMI with recipe management. IP65-rated, robust and designed for reliable and intuitive machine control.



Stampo
Stampi completi realizzati su misura per garantire uniformità di sigillatura e qualità costante su diverse tipologie di confezionamento.

Mould
Custom-designed moulds to ensure uniform sealing and consistent packaging quality across different applications.



Trolley porta stampi
Struttura in acciaio per due stampi, progettata per inserimento e rimozione senza sollevamento manuale. Disponibile anche con sistema di preriscaldamento stampi.

Mould handling trolley
Steel structure for two moulds, designed for insertion and removal without manual lifting. Also available with mould pre-heating system.

Athena

DUAL DRIVE

Termosigillatrice automatica per linee a medio-alta produttività, nasce dall'esperienza del modello Athena, mantenendone affidabilità e flessibilità, ma portando le prestazioni a un livello superiore.

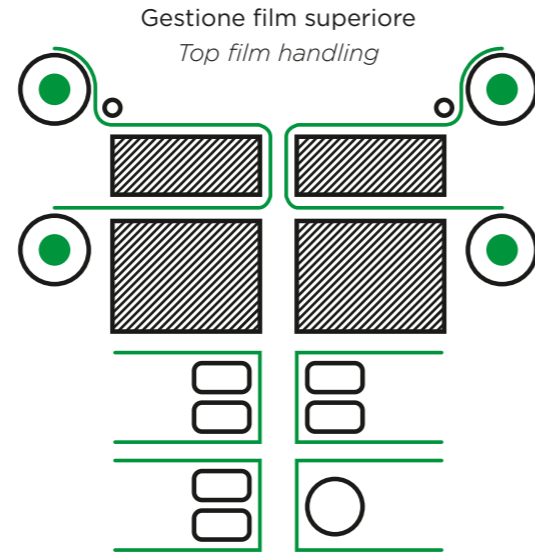
Dotata di doppia campana e doppio svolgimento film, consente di raddoppiare la produttività oppure di lavorare con stampi diversi senza necessità di sostituzione, riducendo drasticamente i tempi di fermo macchina.

Questa configurazione la rende ideale per realtà produttive dinamiche, dove è richiesta elevata efficienza, rapidità nei cambi formato e massima continuità operativa.

Automatic traysealer for medium-to-high output lines, developed from the Athena model, retaining its reliability and flexibility while taking performance to the next level.

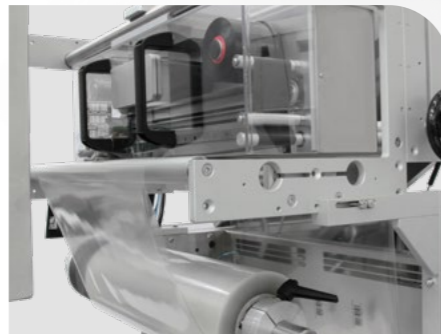
Equipped with a double chamber and dual film unwinding system, it allows either doubled productivity with identical moulds or the simultaneous use of different moulds without changeover.

This configuration significantly reduces downtime and maximizes operational continuity, making it ideal for dynamic production environments requiring efficiency and fast format changes.



Disimpilatore

Disimpilatore realizzato su misura con cambio formato rapido. Garantisce alimentazione continua delle vaschette, con possibilità di carico automatico dei magazzini.



Stampante integrata

Integrazione di diverse tecnologie di stampa, dal trasferimento termico alla stampa laser. Svolgimento film tramite servomotore e rullo gommato per garantire precisione e qualità di stampa.



Sitema di dosaggio

Dosatore per liquidi temporizzato in acciaio inox AISI 316, completo di valvole pneumatiche e vasca da 30 L. Garantisce flusso stabilizzato e riempimento uniforme delle vaschette, per un maggiore controllo del processo.

Denester

Custom-built denester with quick format change. Ensures continuous tray feeding, with optional automatic stack loading.

Integrated printer

Integration of multiple printing technologies, from thermal transfer to laser. Film unwinding via servomotor and rubber-coated drive roller for maximum precision and print quality.

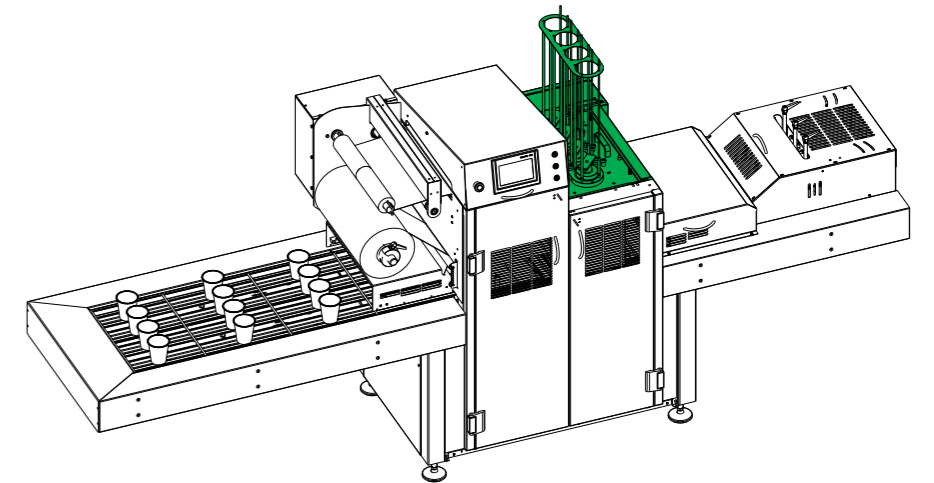
Dosing system

Time-controlled liquid dosing system in AISI 316 stainless steel, complete with pneumatic valves and 30 L tank. Ensures stable flow and consistent filling for improved process control.

Athena DD LID

Due macchine in una: termosigillatrice automatica con stazione di coperchiatura integrata. La macchina sigilla il film su qualsiasi tipo di barattolo o vaschetta nella prima campana e applica il coperchio nella seconda, in modo completamente sincronizzato. Può sigillare in vuoto/gas o sola sigillatura, è dotata di cambio stampo rapido su entrambe le campane.

Two machines in one: automatic tray sealer with integrated lid application. The system seals film onto trays or jars in the first chamber and applies the lid in the second, in a fully synchronized process. It supports MAP or top sealing only and features quick mould change on both chambers.



LINEE COMPLETE

FULLY INTEGRATED PACKAGING LINES

Athena è il centro della linea. Può essere integrata con sistemi automatici a monte e a valle per realizzare linee di confezionamento completamente automatizzate, eliminando la movimentazione manuale e aumentando la produttività complessiva.

Athena is the core of the line. It can be integrated with upstream and downstream automatic systems to create fully automated packaging lines, eliminating manual handling and increasing overall productivity.

A Area di carico:
Modulare, resistente e facile da pulire. Dotata di vasca raccolta liquidi inferiore, guide movimentabili e spingitori con sistema anti-infortuno. Possibilità di integrare, celle di carico per controllo peso o sistemi di vibrazione.

Loading area:

Modular, robust, and easy to clean. Equipped with a lower liquid collection tray, adjustable guides and safety pushers. Optional integration of load cells for weight control or vibration systems.

B Sistemi di dosaggio:
Temporizzati, volumetrici, massici e multitesta. Integriamo in linea qualsiasi tipologia di dosatore, garantendo uno scambio di segnali elettrici per un perfetto dialogo tra le macchine.

Dosing systems:

Time-controlled, volumetric, gravimetric, and multihead solutions. Any dosing system can be integrated into the line, ensuring full electrical interface and seamless communication between machines.

C Disimpilatore:
Sviluppato e costruito internamente, garantisce un rilascio preciso e continuo delle vaschette. Disponibile in versione inclinata o verticale, con ventose, palette sincronizzate e fotocellula di presenza.

Denester:

Developed and manufactured in-house, ensuring precise and continuous tray destacking. Available in inclined or vertical versions, with suction cups, synchronized paddles and presence sensors.

D Rifasatore:
Sviluppato e costruito internamente, servo guidato, organizza le vaschette da una fila disordinata a più file ordinate (2, 3 o 4) per l'alimentazione automatica della termosigillatrice Athena.

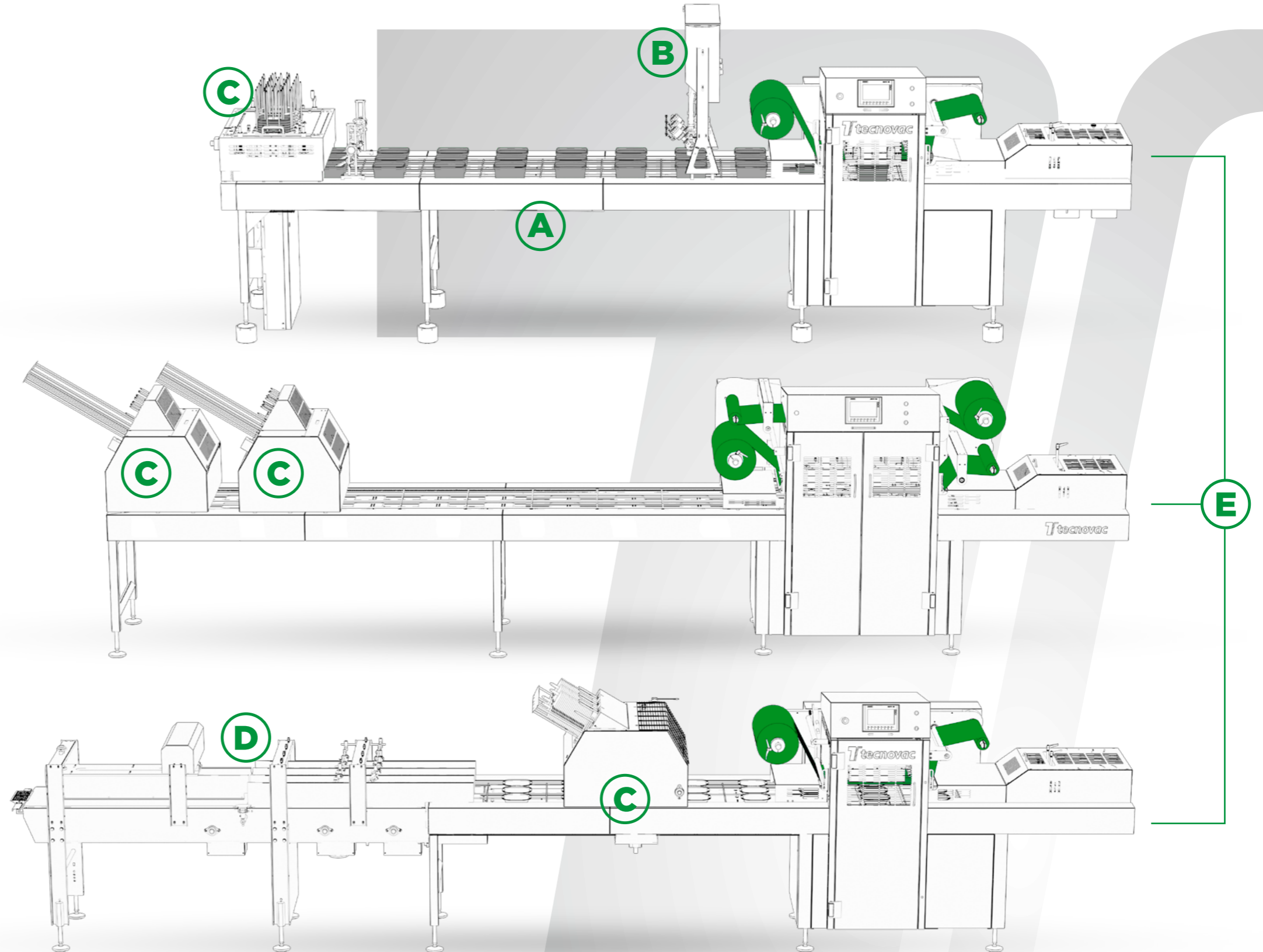
Lane aligner:

Servo-driven system, developed in-house, designed to organize trays from a single disordered lane into multiple ordered lanes (2, 3, or 4) for automatic feeding into the tray sealer.

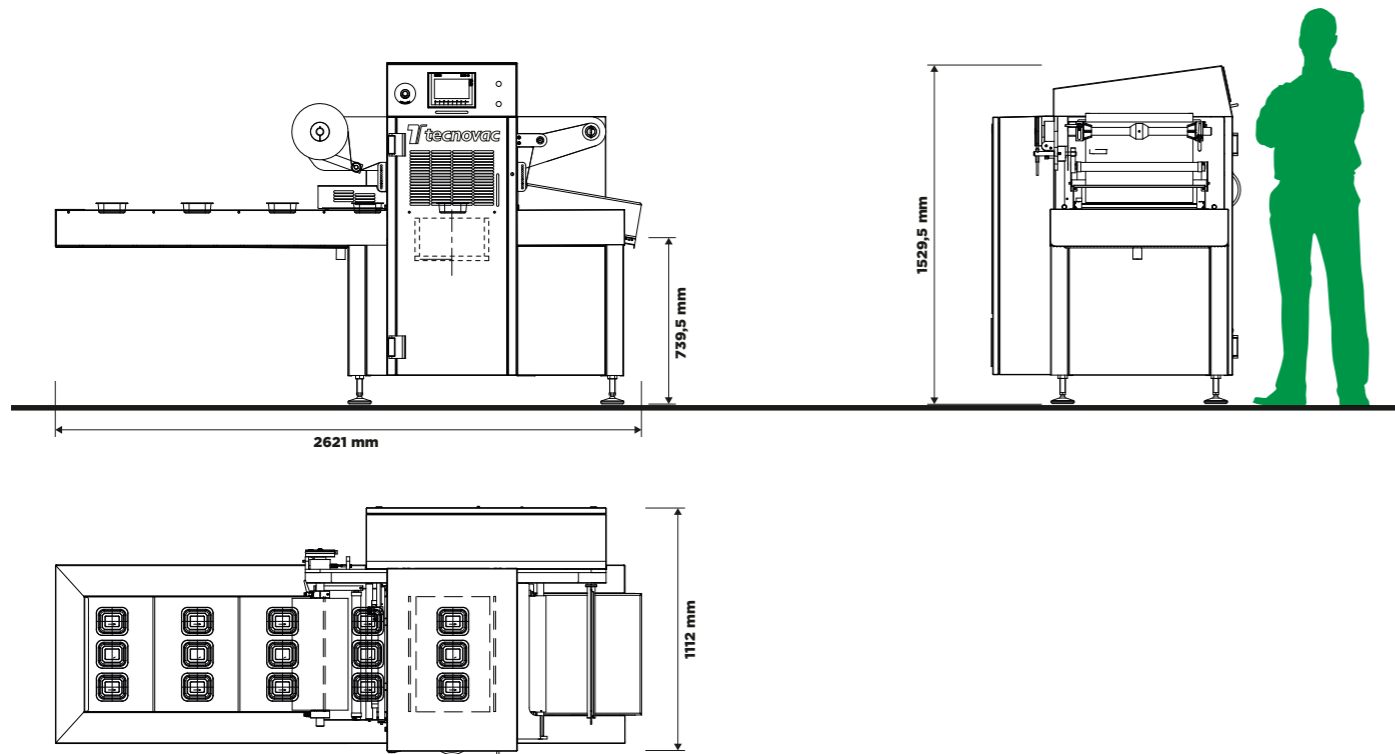
E Uscita:
Nastro motorizzato con tappeto gommato e carter di protezione. Possibilità di integrare il riallineatore per l'invio delle vaschette ordinate a metaldetector, stampante, etichettatrice o cartonatrice.

Outfeed:

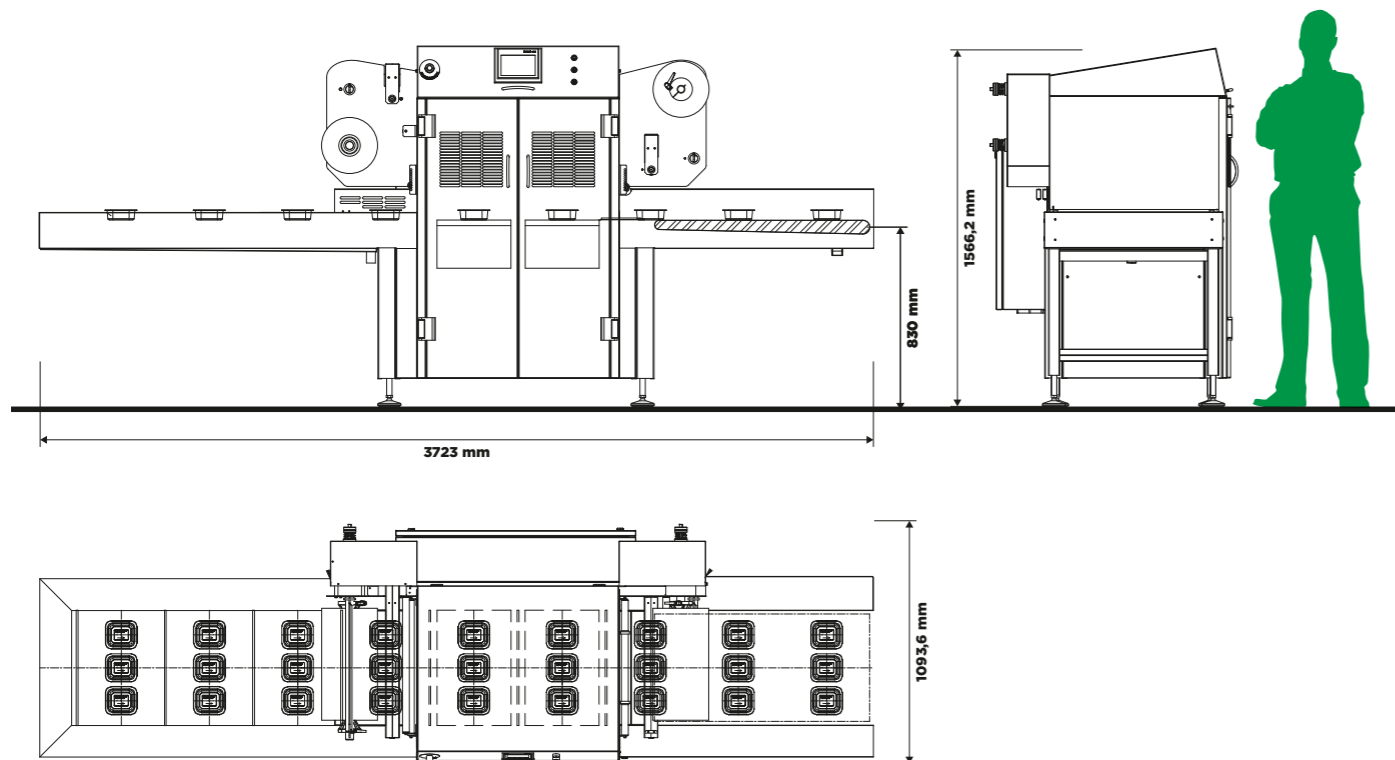
Motorized conveyor with rubber belt and safety guards. Optional integration of re-alignment systems to feed trays to downstream equipment such as metal detectors, printers, labellers or cartoners.



LAYOUT ATHENA



LAYOUT ATHENA DD



Parametro // Parameter	ATHENA	ATHENA DD
Materiale struttura // Structure material	Acciaio inox AISI 304 // Stainless steel AISI 304	
Materiale stampo // Tooling material	Alluminio anodizzato // Anodized aluminium	
Tecnologie di confezionamento // Packaging technologies	MAP - SKIN - TOP SEAL	
Cicli al minuto in sigillatura // Sealing cycles per minute	fino a 17 // up to 17	fino a 15 (doppio passo) // up to 15 (double step)
Cicli al minuto in ATM // MAP cycles per minute	fino a 12 // up to 12	fino a 10 (doppio passo) // up to 10 (double step)
Sistema gas inerte // Gas flushing system	Con accumulatore 12L // With 12L tank	
Pannello di controllo // Control panel	Interfaccia intuitiva, fino a 100 ricette salvabili // Intuitive interface, up to 100 storable recipes	
Dimensioni macchina (LxPxH) // Machine dimensions (LxWxH)	2620 x 1112 x h1530 mm	3723 x 1094 x h1566 mm
Zona di carico // Loading area	900 mm	900 mm
Altezza di lavoro // Working height	900 mm	900 mm
Peso indicativo // Approximate weight	600 kg	800 kg
Fascia film max/min - mandrino // Max/min film width - core diameter	500 / 250 / 76 mm	500 / 250 / 76 mm
Pompa vuoto con sensore // Vacuum pump with sensor	100 mc/h	200 mc/h (esterna // external)
Aria compressa // Compressed air	160 - 500 NL/min ; 6 bar	300 - 900 NL/min ; 6 bar
Alimentazione standard // Standard power supply	400V trifase - 50 Hz neutro e terra TN-S 400 V three-phase - 50 Hz - neutral and earth TN-S	
Potenza elettrica max // Max power consumption	4,5 kW	9 kW

STAMPI INTERCambiabili // INTERCHANGEABLE MOULDS

Olympia - Olympia Pro

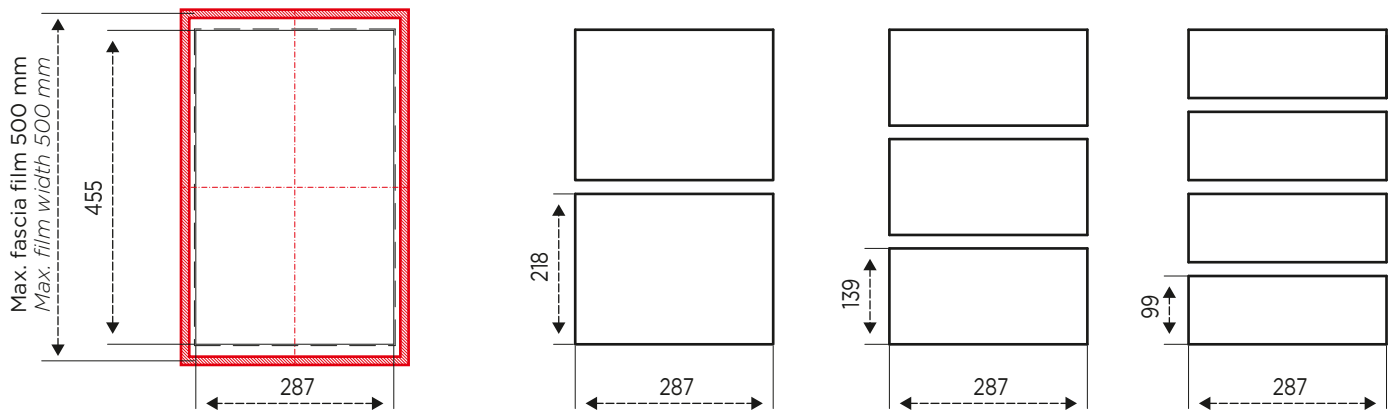
Athena - Athena DD



STAMPI // MOULDS CONFIGURATION

STANDARD H120

Athena / Athena DD



STANDARD H120 - OPTION H250

Athena XL

